

Recommandations de manutention et d'utilisation des profilés insulbar® glissants

Les profilés glissants en polyamide sont fournis dans la dimension et la longueur demandées par le client. Les profilés peuvent être expédiés soit en vrac, soit emballés dans des civières métalliques ou des caisses en bois.

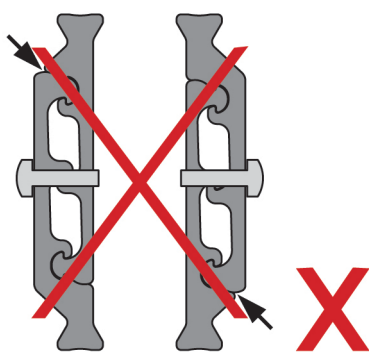
Sauf demande contraire du client, les deux parties des profilés sont fixés à une extrémité par un rivet pour éviter qu'ils ne glissent pendant le procédé d'assemblage et le traitement de surface. Le rivet est fixé pour des raisons de sécurité, notamment lors du thermo-laquage sur une chaîne verticale.

Pour obtenir un assemblage plus stable et de meilleure qualité, les barrettes isolantes doivent être insérées en miroir (voir le schéma de droite).

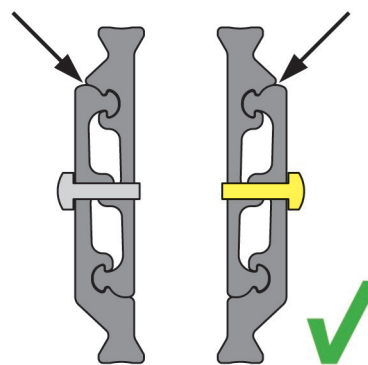
Pour pouvoir insérer correctement les profilés glissants en image miroir sans aucune étape de manutention supplémentaire sur la machine d'assemblage, la procédure standard consiste à livrer une moitié des barres isolantes tournées dans un sens et l'autre moitié dans l'autre sens dans la civière ou la caisse et séparées l'une de l'autre par un séparateur de plateau. Pour les lots de petite taille, la séparation est réalisée uniquement par bottelage.

Pour une meilleure distinction visuelle entre les profils main droite et main gauche, différentes couleurs de rivets sont utilisées (argent et jaune).

Lors de l'insertion des profilés, il faut veiller à ce qu'il y ait toujours une paire de rivets (argent et jaune) à la même extrémité de la section d'assemblage.



A gauche : mauvais état de montage



A droite : bon état de montage - image miroir

Veuillez informer vos employés sur le processus d'insertion des profilés glissants.

Veuillez également tenir compte de nos recommandations pour le transport et le stockage des barrettes insulbar® dans notre guide TECATHERM 66 GF et de nos recommandations sur le thermo-laquage et/ou l'anodisation.

Si vous avez d'autres questions sur les profilés insulbar® glissants, nous serons heureux de vous conseiller.

Ces indications se basent sur nos connaissances actuelles et doivent être vérifiées par chaque usine d'anodisation. Les propriétés, l'aptitude commerciale et l'aptitude des produits pour une utilisation concrète ne sont ni assurées ni garanties d'office et légalement. Sous réserve de modifications techniques.