

标准系列 2021

来自隔热条发明者恩欣格的原创产品，德国制造

范围广泛的型材系列 — 完美适用所有应用领域



创新型德国制造

恩欣格 (Ensinger) 的怡塑宝 (insulbar®) 是一款划时代的创新产品, 其为金属门窗和外立面的隔热性带来了彻底革新。德国制造的高品质原创怡塑宝 (insulbar®) 塑料隔热型材树立了密封件的全球标准, 经久耐用, 适宜现代化的设计并能为建筑物节省大量能源和成本。

高性能:
针对高机械性要求进行了优化

怡塑宝 (insulbar®) 高性能型材具有出色的机械性能, 常被应用于高刚性和严苛负载能力要求的领域。

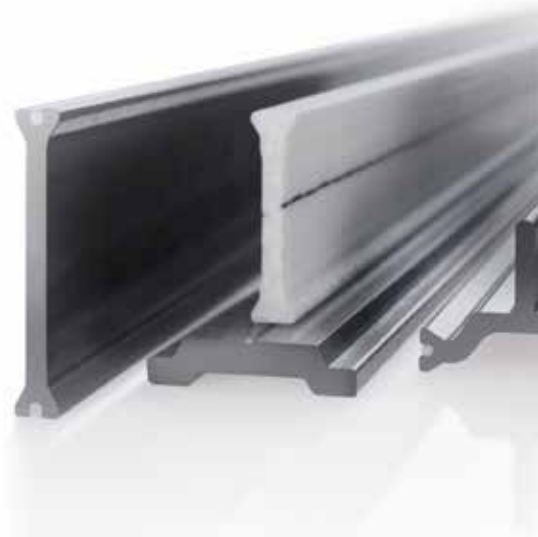
- 怡塑宝 (insulbar®) REG — "常规款" 通用型材: 玻璃纤维增强型, 负载能力极其出色。由聚酰胺 66 制成, 适用于粉末喷涂和阳极氧化工艺。
- 怡塑宝 (insulbar®) LGF — 长玻璃纤维增强型材: 高强度、高刚性, 尤其适合用作幕墙压板和玻璃支撑型材。由聚酰胺 66 制成。

此外, 高性能型材还可根据需要提高玻璃纤维比例以及以聚丙烯规格供货。尤其适用于先喷涂后穿条的复合材料, 例如双色系统。

高效率:
针对高效隔热进行了优化

怡塑宝 (insulbar®) 高效率型材是隔热应用的标杆产品, 其可实现优异的热导系数 (U值), 是低能耗及被动式节能建筑领域的首选产品。

- 怡塑宝 (insulbar®) LO — 其优化后的导热系数最低可达 ($\lambda = 0.18 \text{ W/m}\cdot\text{K}$)。是对门窗框体的 U 值有较高的要求并希望能够获得较纤细型材 (窄边框) 的理想方案。
- 怡塑宝 (insulbar®) LEF — 采用 Low-E 膜的隔热型材: 简单高效的泡沫填充工艺的替代品。具备出色的 Uf 值。适用于粉末喷涂与阳极氧化工艺。



独一无二的原创产品

无论是圆形、矩形还是椭圆形，无论是弯形还是直形——怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材都能实现所有常见型式，为建筑施工提供丰富的可能性。用于怡塑宝 (insulbar®) 型材的塑料满足稳定性、耐用性和隔热效果方面的最高要求。该型材可以轻松进行再加工，并能确保可靠的隔热效果。

完美适用所有应用领域

除了拥有不同尺寸和形状外，我们的产品还包括各种应用特定的 TECATHERM 专用塑料。另外，我们还提供针对特殊要求的其他型材，例如静电方面经过优化的怡塑宝 (insulbar®) ESP —— 在复合型材进行静电粉喷工艺时可有效改善隔热条表面的粉末粘附性，以及怡塑宝 (insulbar®) LUB —— 一款适合用于门窗传动杆的带自润滑功能的玻璃纤维增强型材。

高耐性：
针对高防火要求

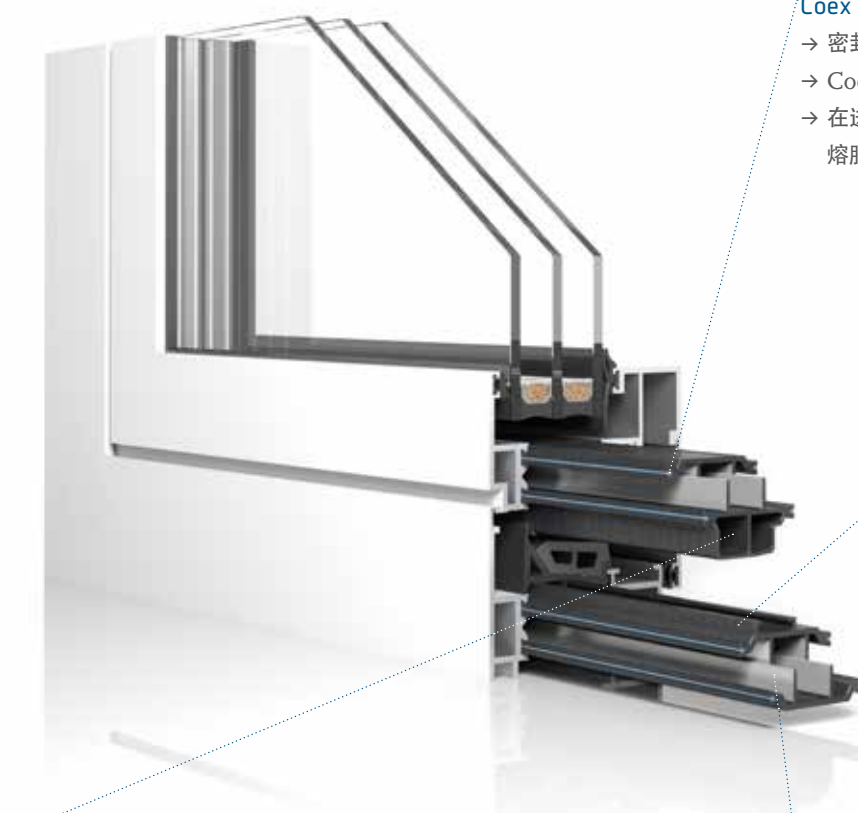
通过使用怡塑宝 (insulbar®) 高耐性型材，我们可提供适用于节能型隔热防火系统的可靠解决方案，例如在学校、医院和其他公共建筑均要求使用该系统。

→ 怡塑宝 (insulbar®) FS —— 防火型材：阻燃且不易熔的无缝纤维增强型隔热型材，适用于防火系统。



窗户截面——断桥隔热条位于窗框的核心区域

采用隔热深度为 34 mm 的怡塑宝 (insulbar®) 系统组的窗户示意图。



Coex 密封条

- 密封线用于密封复合型材，防止潮湿。
- Coex 密封线的尼龙芯外面包裹一层热熔胶。
- 在进行喷涂工序期间通过温度的影响使外层热熔胶熔化从而激活 Coex 密封线。

高度防复制

- 自行研发的特殊压力挤压技术让怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材成为独一无二的、无可复制的标杆产品。

空腔

- 空腔可额外提高怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材的稳定性。
- 在空腔内，进行空气循环，缩小该空腔可减少因对流造成的热量损失。

怡塑宝 (insulbar®) LEF

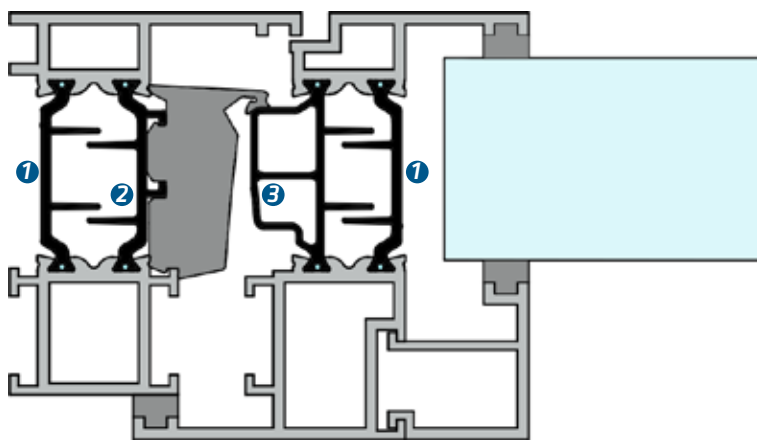
- 高反射性 Low-E 低辐射薄膜 $12 \epsilon 3$ ，附在隔热条的肋部。
- 无需使用泡沫即可实现出色的 U_f 值。
- 贴在现有的带肋的怡塑宝 (insulbar®) 型材上，无需额外的研发或模具成本。
- 怡塑宝 (insulbar®) LEF 耐高温，可以完美组合粉末喷涂与阳极氧化工艺使用。

系统组 —— 简单、高效的完整解决方案

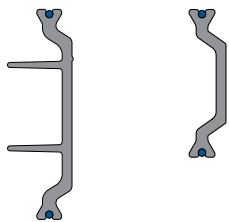
恩欣格 (Ensinger) 提供所有常见隔热深度的系统组, 因此可以快速、低成本地开发门窗系统。

怡塑宝 (insulbar®) 系统组

- 由三款不同类型的隔热条组成
- 包含内开内倒窗系统所需的相同高度的隔热型材
- 隔热条具有相同的足部轮廓与肩高角度
- 可相互协调的公差



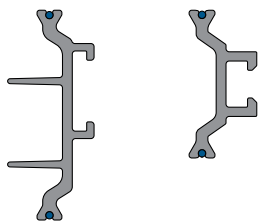
型材类型 ①



简单的I或C型条, 无额外的功能元件。

货号: 2807, 3023

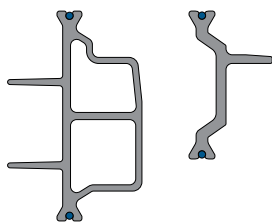
型材类型 ②



型材可以利用钩、槽或“T”型件安装中间密封条。

货号: 2805, 3024

型材类型 ③



窗户关闭时与中间密封条相互贴合的型材。该型材配有下列功能元件: 凸条、空腔或箭头。

货号: 3172, 3022

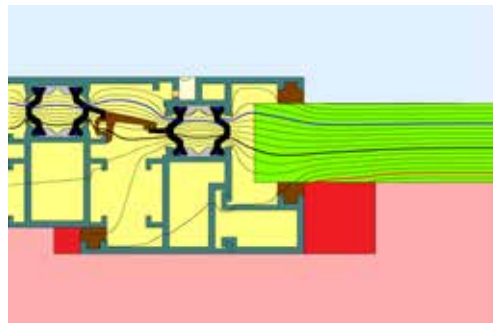
系统组应用实例



带简化式铝轮廓和密封轮廓的四个窗户截面示意图。

U_f 值和等温线通过二维模拟软件计算得出。

① 隔热深度为 14.8 mm 的标准型材



结构深度: 45.8 mm, 可视面宽度: 90 mm

$$U_f = 3.3 \text{ W/m}^2\text{K}$$

$$U_w = 3.1 \text{ W/m}^2\text{K}^*$$

* 双层中空玻璃 $U_g = 2.7 \text{ W/m}^2\text{K}$
铝间隔条 $\Psi = 0.08 \text{ W/mK}$

货号: 2440, 3286, 2167

② 隔热深度为 24 mm 的标准型材



结构深度: 58 mm, 可视面宽度: 92.5 mm

$$U_f = 2.6 \text{ W/m}^2\text{K}$$

$$U_w = 1.6 \text{ W/m}^2\text{K}^*$$

* 双层中空玻璃 $U_g = 1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$
暖边间隔条 $\Psi = 0.049 \text{ W/mK}$

货号: 3023, 3024, 3285

③ 隔热深度为 34 mm 的标准型材



结构深度: 68 mm, 可视面宽度: 92.5 mm

$$U_f = 1.9 \text{ W/m}^2\text{K}$$

$$U_w = 1.1 \text{ W/m}^2\text{K}^*$$

* 三层中空玻璃 $U_g = 0.7 \text{ W/m}^2\text{K}$
暖边间隔条 $\Psi = 0.044 \text{ W/mK}$

货号: 2807, 2805, 3172

所有隔离片上带 Low-E 低辐射薄膜 $12 \epsilon 3$ 。

④ 隔热深度为 42 mm 的标准型材



结构深度: 76 mm, 可视面宽度: 96.5 mm

$$U_f = 1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$$

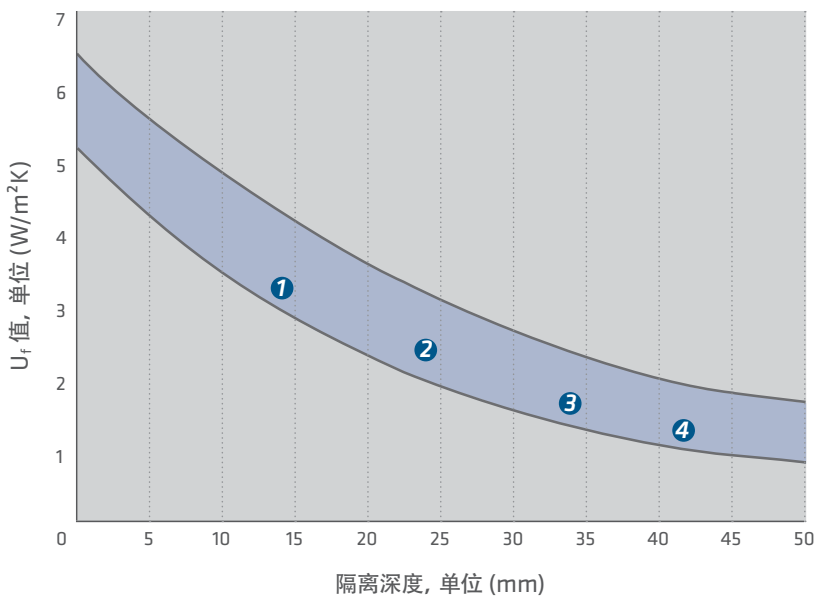
$$U_w = 1.0 \text{ W/m}^2\text{K}^*$$

* 三层中空玻璃 $U_g = 0.7 \text{ W/m}^2\text{K}$
暖边间隔条 $\Psi = 0.044 \text{ W/mK}$

货号: 3272, 3273, 3274



隔热深度对 U_f 值的影响



平开金属窗户的 U_f 值取决于所用隔热型材的隔热高度。此外，密封条、肋条、反射膜、保温棉以及结构性特征也会影响 U_f 值。

U_f 值随着隔热深度的增加而减小。图中蓝色突出的区域显示该趋势。该区域显示了市场上最常见的框架系统。

记录的编号标记旁边图解的采用怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材的窗户截面。

怡塑宝 (insulbar®) 查找器——简便、快捷地获得最佳型材

直接从怡塑宝 (insulbar®) 标准系列中找到完美匹配您需求的隔热型材。只需点击几下鼠标！

轻松在线输入型材特性、尺寸和货号，即可为您显示合适的产品。包括所有重要的信息，例如技术数据、图纸和再加工建议。

实现前所未有的系统开发速度！



一切基于槽口

铝材的压口部位对于复合型材的机械连接性能极其重要。

铝型材压口部位不同规格的锤头推荐

铝型材的压口用于连接怡塑宝 (insulbar®) 隔热条。合适的尺寸规格是复合型材获得高剪切力与横向抗拉强度以及弹性常数的前提条件。

对于怡塑宝 (insulbar®) 隔热条, 恩欣格 (Ensinger) 根据不同的应用情况为其推荐两种不同规格的压口尺寸。最常见的型号是带短锤的压口。在一些例外情况下, 比如存在妨碍滚

压轮接近锤头的障碍物时, 作为替代, 恩欣格 (Ensinger) 提供带长锤的规格。

两种型号均可与大多数标准型材兼容。第 16-18 页上的表格上具有完整的概览。

我们竭诚乐意为您检查您的铝材压口部位是否与怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材兼容。



型号 1 - 短锤

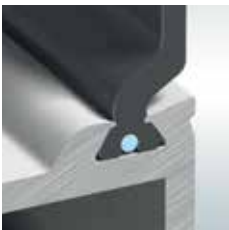


型号 2 - 长锤

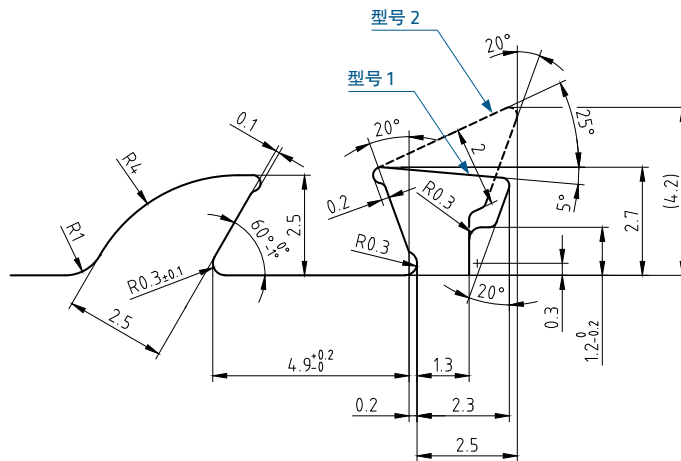
实现完美连接的步骤



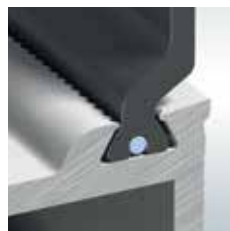
铝型材压口挤出








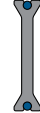
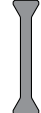
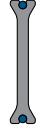
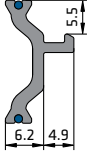



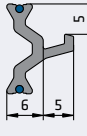

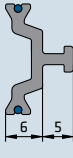
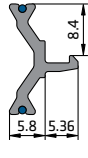

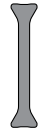
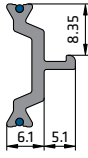
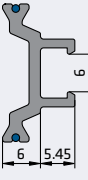
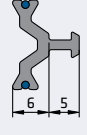

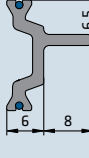
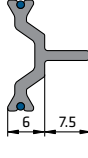
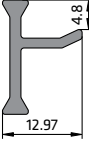
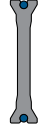
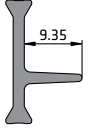






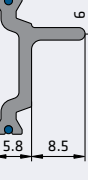
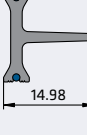

滚压锤




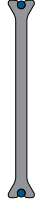
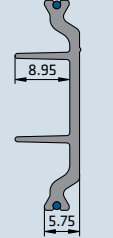
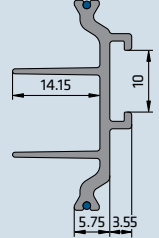
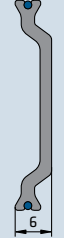
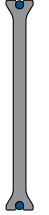
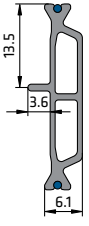
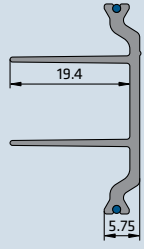
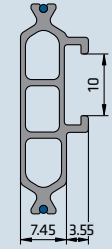
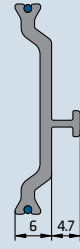
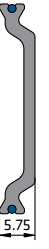

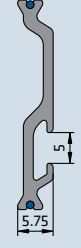
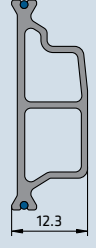
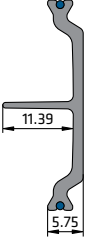
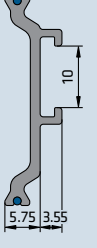
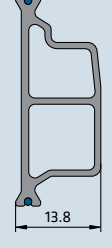
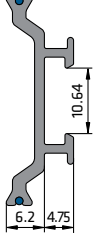
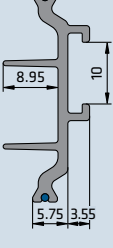
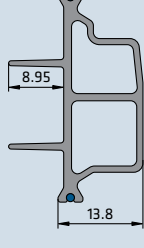
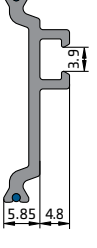
压口部位开齿



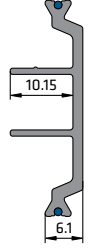
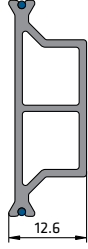

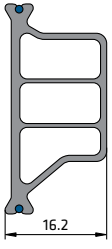
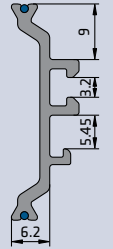
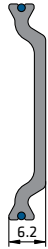
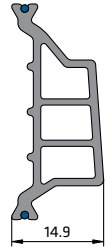
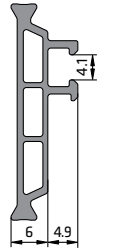
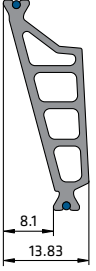
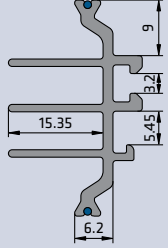
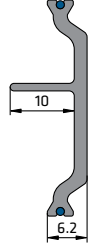
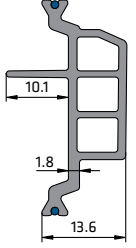
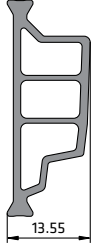
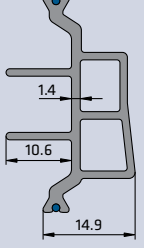
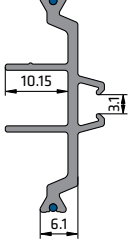
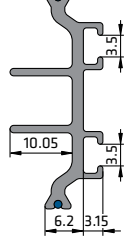


在压口部位穿入怡塑宝 (insulbar®) 隔热条

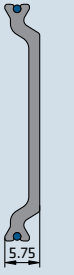
10 mm	12 mm	14.8 mm		18 mm		18.6 mm	20 mm		22 mm
									
3632	3560	3633	3138	1987	2111	3369	2521	2031	2202
									
2530	2531	3286	2186	2154	2593	3389	4168	3199	2204
									
		3745	3388	1988	3621	3370	1220	4167	2203
									
		3368	4166		2063		2078	2016	0750
									
		1090					1673		

22 mm	24 mm					25 mm		25.3 mm	28 mm
2049	3023	2199	3371	2396	3372	2050	1058	4271	2795
3716	3024	2331	1922	2191	3893	2155		4317	2796
	3285	1392	2424	3258	2316	2051		4272	3842
	3022		3390	3283					3413
			3386	3021					3110

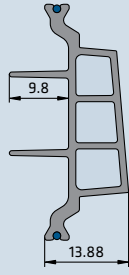
30 mm	32 mm	34 mm			
 2080	 2638	 2807	 2807	 3123	 1885
 3606		 3316	 3825	 3124	 3935
 4169		 3746	 3826		 3660
		 3377	 3282		 3379
		 2805	 3172		 4347

34 mm	35 mm		35.3 mm	
 <p>1861</p>	 <p>3351</p>	 <p>3281</p>	 <p>3936</p>	 <p>4320</p>
 <p>2855</p>	 <p>3352</p>	 <p>2427</p>	 <p>4148</p>	 <p>4318</p>
 <p>3125</p>	 <p>3392</p>	 <p>1986 1986</p>	 <p>4186</p>	 <p>4319</p>
	 <p>3350</p>	 <p>3280</p>		
		 <p>3146</p>		

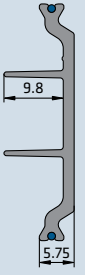
39 mm



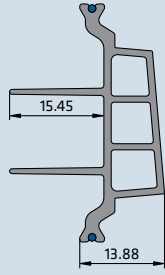
3827



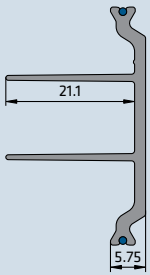
3398



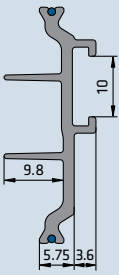
3399



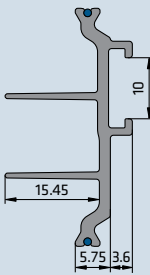
3640



3637



3400

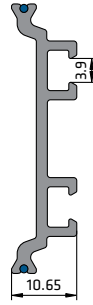


3636

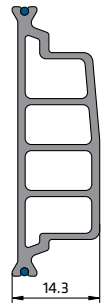
44 mm



2647



4348

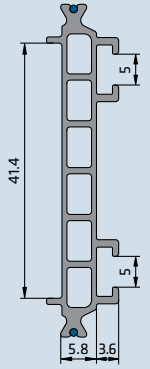


4349

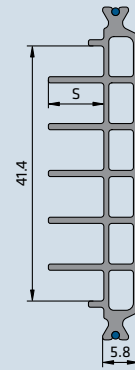
54 mm



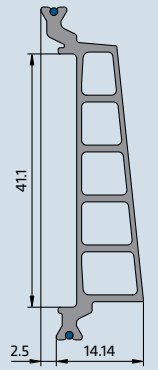
3339



3277



3338



3278

传动杆		
17.7 mm	19.5 mm	19.7 mm
3778	3266	1840
	3582	
	3668	

用于推拉系统的型材		
运行轨道	阻挡件	附加型材
2835		2834
3129	3298	3342
	3077	3494
		3008
3493		3424

玻璃压条
3320

用于外立面的型材

11.6 mm	17.6 mm	21.15 mm	26.25 mm
3693	3747	3585	3584

15 mm	17.5 mm	20.5 mm	32 mm
3297	3836	4329	3102

25 mm
4330

用于隐扇窗户的型材

31.5 mm	43.5 mm	47.05 mm
2455	3966	3319

用于减少双金属变形效应的防拱隔热条

20 mm	22 mm	26 mm
3963	3995	4004

28 mm	30 mm
4007	3884

运输、存储和处理怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材

以下建议可以帮助您正确运输、
存储和处理怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材。



概述

经挤压的怡塑宝 (insulbar®) 型材坚实干爽。但是，随着时间的推移，型材会吸收环境中的湿气。

吸收湿气的程度取决于：

- 环境温度
- 相对空气湿度
- 存储时间

为了尽量减少湿气吸收，运输、存储和处理怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材时，确保干燥且具备预防天气影响的条件。

请保护怡塑宝 (insulbar®) 型材免受过度的湿气影响，并防止阳光直射。否则机械性能可能发生改变。此外，防止湿气影响，还能减少因湿度造成的再加工难度，例如在烘烤喷涂时形成气泡。

运输

防止怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材淋雨，尤其在运输时。使用足够的盖罩，例如薄膜或防水布。

存储

针对存储，我们建议：

- 将环境温度保持在 15 至 20 °C 的范围内
- 存放在干燥、防尘、加盖或尽量封闭的室内
- 平整堆放怡塑宝 (insulbar®) 型材，以免材料弯曲或扭曲。
- 支撑超长部分，以免弯曲

自然的吸湿性造成的轻微尺寸膨胀取决于存储时长和周围气候条件。

供货形式

怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材作为棒材按照客户要求长度以散装或成捆形式装在金属箱或木箱中供货。特殊情况下，可以提供灵活的横截面尺寸，长度最长达数百米，卷在滚轮上供货。

处理

针对进一步的处理，我们建议，在后勤供货方面，需要组合使用的怡塑宝 (insulbar®) 隔热型材保持一致。按照合适的数量订购，并存储在相同的条件下，然后进行组合加工。如此即可避免组合尺寸偏离公差。

再加工时的温度，尤其是连接时，不应低于 15 °C。

货号	隔热条高度 (mm)	形状描述	和铝型材咬合的足部建议使用短锤	和铝型材咬合的足部建议使用长锤	国内有现货	盘条 *
0750	22	CT型条	■		■	
1058	25	I型	■	■	■	
1090	14.8	IT型条	■	■	■	
1220	20	I型	■	■	■	☉
1392	24	CT型条	■		■	
1673	20	C型	■	■	■	☉
1840	19.7	传动杆			■	
1861	34	三空腔	■	■	■	
1885	34	I型	■	■	■	☉
1922	24	带槽口的I型条	■	■	■	☉
1957	20	防火隔热条			■	
1986	35	C型带隔条	■	■	■	
1987	18	C型	■		■	☉
1988	18	CT型条	■		■	
2016	20	CT型条	■	■	■	
2031	20	带钩C型条	■	■	■	
2049	22	I型	■	■	■	☉
2050	25	C型	■		■	
2051	25	CT型条	■		■	
2063	18	CT型条	■	■	■	
2078	20	C型	■	■	■	☉
2080	30	C型	■	■	■	
2111	18	I型	■	■	■	☉
2154	18	CT型条	■		■	
2155	25	CT型条 "	■		■	
2186	14.8	I型	■	■	■	☉
2191	24	带槽口C型条	■		■	
2199	24	C型	■		■	☉
2202	22	C型	■		■	☉
2203	22	CT型条	■		■	
2204	22	带槽口C型条	■		■	
2316	24	带螺丝孔的I型条	■	■	■	
2331	24	CT型条	■	■	■	
2396	24	带钩及槽口的C型条	■		■	
2424	24	C型	■	■	■	☉
2427	35	C型	■	■	■	
2455	31.5	用于隐扇窗的型材			■	
2521	20	I型	■	■	■	☉
2530	10	C型	■	■	■	☉
2531	12	C型	■		■	☉
2593	18	带钩C型条	■	■	■	
2638	32	I型	■	■	■	☉
2647	44	C型	■		■	
2795	28	C型	■	■	■	
2796	28	带钩的CT型条	■	■	■	
2805	34	C型带槽口两隔条	■		■	
2807	34	C型带双隔条	■	■	■	
2834	32	辅材用于推拉系统				
2835		导轨型材用于推拉系统				
2855	34	三空腔C型隔热条	■			
3008		辅材用于推拉系统				
3021	24	带箭头及槽口的C型条	■		■	☉

* 可能存在尺寸偏差

货号	隔热条高度 (mm)	形状描述	和铝型材咬合的足部建议使用短锤	和铝型材咬合的足部建议使用长锤	国内有现货	盘条 *
3022	24	CT型	■	■	■	
3023	24	C型	■	■	■	☉
3024	24	C型 (带凹槽)	■	■	■	
3077		弯道型			■	
3102	32	用于幕墙的隔热条				
3110	28	三空腔C型隔热条	■			
3123	34	C型	■	■	■	
3124	34	CT型条	■	■	■	
3125	34	四空腔C型隔热条	■			
3129		导轨接收型材				
3138	14.8	I型	■	■	■	☉
3146	35	带两槽口两肋的C型条	■			
3172	34	C型隔热条带双空腔及双隔条	■		■	
3199	20	带钩C型条	■	■	■	
3258	24	C型弓箭型	■	■	■	
3266	19.5	传动杆				☉
3277	54	带双槽口及6腔体的T型隔热条	■		■	
3278	54	带5腔体的CT型隔热条	■		■	
3280	35	双旗带凹槽C型	■		■	
3281	35	双旗C型	■		■	
3282	34	双空腔C型隔热条	■		■	
3283	24	带双钩的C型条	■		■	
3285	24	C型弓箭型	■	■	■	
3286	14.8	带钩C型条	■	■	■	
3297	15	用于幕墙的隔热条				
3298		勾启用于推拉系统				
3315	34	双钩双旗C型	■		■	
3316	34	双旗C型	■	■	■	
3319	47.05	用于隐扇窗的型材			■	
3320		玻璃支撑块				
3338	54	带5个隔条及6腔体的T型隔热条	■		■	
3339	54	带6腔体T型隔热条	■		■	
3342		勾启用于推拉系统				
3350	35	C型隔热条带双空腔及双隔条	■		■	
3351	35	三旗C型	■	■	■	
3352	35	凹槽钩C型	■	■	■	
3368	14.8	IT型条	■	■	■	
3369	18.6	I型	■	■	■	☉
3370	18.6	IT型条	■	■	■	
3371	24	I型	■	■	■	☉
3372	24	IT型条	■	■	■	
3377	34	C型带凹槽	■		■	
3379	34	C型T型	■	■	■	
3386	24	双空腔	■	■	■	
3388	14.8	C型	■	■	■	☉
3389	18.6	C型	■	■	■	☉
3390	24	C型	■	■	■	☉
3392	35	三旗C型 (带凹槽)	■	■	■	
3398	39	C型3空腔带双肋	■		■	
3399	39	C型带双隔条	■		■	
3400	39	带两隔条及槽口的C型条	■		■	
3413	28	带腔体的C型条	■	■	■	

货号	隔热条高度 (mm)	形状描述	和铝型材咬合的足部建议使用短锤	和铝型材咬合的足部建议使用长锤	国内有现货	盘条 *
3424		辅材用于推拉系统				
3493		勾启用于推拉系统				
3494		勾启用于推拉系统				
3560	12	I型	■	■	■	☉
3582	19.5	传动杆				☉
3584	26.25	用于幕墙的隔热条				
3585	21.15	用于幕墙的隔热条				
3606	30	双空腔带肋	■		■	
3621	18	CT型	■	■	■	
3632	10	I型	■	■	■	☉
3633	14.8	C型	■		■	☉
3636	39	带两隔条及槽口的C型条	■		■	
3637	39	C型带双隔条	■		■	
3640	39	C型3空腔带双肋	■		■	
3660	34	CT型	■	■	■	
3668	19.5	传动杆				☉
3693	11.6	用于幕墙的隔热条				
3716	22	C型	■	■	■	☉
3726	32	辅材用于推拉系统				
3745	14.8	CT型条	■	■	■	
3746	34	C型带槽口	■	■	■	
3747	17.6	用于幕墙的隔热条				
3778	17.7	传动杆				☉
3825	34	三空腔带槽	■	■	■	
3826	34	双空腔C型条	■	■	■	
3827	39	C型	■	■	■	
3836	17.5	用于幕墙的隔热条				
3842	28	C型 (带凹槽)	■		■	
3884	30	防拱隔热条	■	■		
3893	24	带腔体的C型条	■		■	
3935	34	C型	■	■	■	
3936	35	双空腔	■	■		
3963	20	防拱隔热条	■	■	■	
3966	43.5	用于隐扇窗的型材	■	■	■	
3995	22	防拱隔热条	■	■	■	
4004	26	防拱隔热条	■	■		
4007	28	防拱条	■	■	■	
4148	35	HK三空腔隔热条	■		■	
4166	14.8	HK空腔条	■		■	
4167	20	IT型	■	■	■	
4168	20	I型	■	■	■	☉
4169	30	CT型	■		■	
4186	35	HK三空腔带肋型隔热条	■		■	
4271	25.3	C型	■		■	
4272	25.3	带空腔C型	■		■	
4317	25.3	带槽口C型	■		■	
4318	35.3	带槽口型	■		■	
4319	35.3	带空腔型	■		■	
4320	35.3	三空腔	■		■	
4329	20.5	用于框架式幕墙的压条			■	
4330	25	用于单元式幕墙的空腔隔热条	■		■	
4347	34	带槽口C型	■		■	

* 可能存在尺寸偏差

货号	隔热条高度 (mm)	形状描述	和铝型材咬合的足部建议使用短锤	和铝型材咬合的足部建议使用长锤	国内有现货	盘条 *
4348	44	带槽口型	■		■	
4349	44	带空腔型	■		■	

insulbar® worldwide

China

Ensinger (China) Co., Ltd.
恩信格国际贸易 (上海) 有限公司
1F, Building A3
No. 1528 Gumei Road
Shanghai 200233
中国上海市徐汇区古美路1528号
A3幢鸿元中心1楼
邮编: 200233
Tel. +86 21 5228 5111 - 218
Fax +86 21 5228 5222
info@ensinger-china.com

France

Ensinger France S.A.R.L.
Rue des Petites Combes
ZAC des Batterses
01700 Beynost
Tel. +33 4 78 55 36 35
Fax +33 4 78 55 68 41
contact@ensinger.fr

Italy

Ensinger Italia S.R.L.
Via Franco Tosi 1/3
20020 Olcella di Busto Garolfo
Tel. +39 0331 562 111
Fax +39 0331 567 822
insulbar.it@ensingerplastics.com

Spain

Ensinger S.A.
Girona, 21-27
08120 La Llagosta
Tel. +34 935 74 57 26
Fax +34 935 74 27 30
insulbar@ensinger.es

United Kingdom

Ensinger Building Products Ltd.
Wilfried Way
Tonyrefail
Mid Glamorgan
CF39 8JQ
Tel. +44 1443 678 400
Fax +44 1443 671 153
ebp-uk@ensingerplastics.com

USA

Ensinger Inc.
1 Main St.
Grenloch, NJ 08032
Tel. +1 856 227 0500
Fax +1 856 232 1754
insulbar@ensingerusa.com

insulbar® Germany

Germany

Ensinger GmbH
Rudolf-Diesel-Straße 8
71154 Nufringen
Tel. +49 7032 819 0
Fax +49 7032 819 270
insulbar@ensingerplastics.com

Ensinger GmbH
Wilfried-Ensinger-Straße 1
93413 Cham
Tel. +49 9971 396 0
Fax +49 9971 396 570
insulbar@ensingerplastics.com

